

# Mantenimiento y Servicio de las Cadenas de 2 Hilos

Esta sección describirá los procedimientos de mantenimiento de los principales elementos mecánicos de su sistema.

## ⚠️ ADVERTENCIA ⚠️

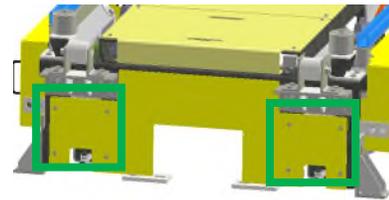
Sólo personal calificado y capacitado debe realizar el desensamble y ensamble de los componentes eléctricos y mecánicos.

### Ajuste de la tensión de la cadena

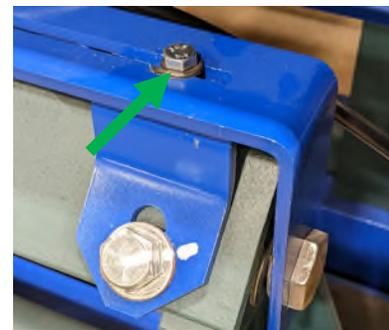
- 1 Retire y bloquee la energía del transportador de Cadena de 2 hilos siguiendo los procedimientos de su planta.



- 2 Retire los tornillos M6 (7) que sujetan la placa de cubierta del extremo.



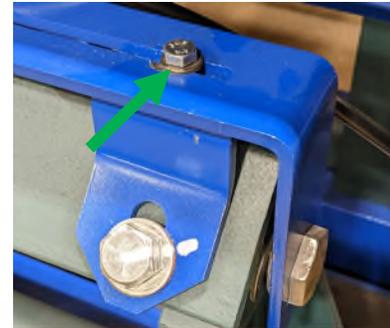
- 3 Afloje el tornillo M6 para liberar el tornillo de ajuste en ambas estructuras del cojinete tensor.



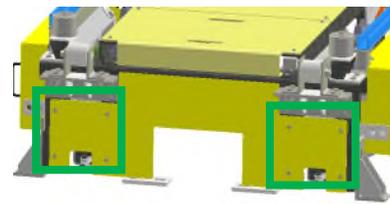
- 4 Gire los tornillos de ajuste de ambas estructuras de los cojinetes tensores para desplazar el piñón hasta que la tensión esté bien ajustada.



- 5 Apriete el perno M6 para fijar el tornillo de ajuste en ambas estructuras del cojinete tensor.



- 6 Vuelva a colocar la placa de la cubierta del extremo y apriete los tornillos M6 (8).



- 7 Realice el procedimiento de restauración de energía y verifique que funcione correctamente.

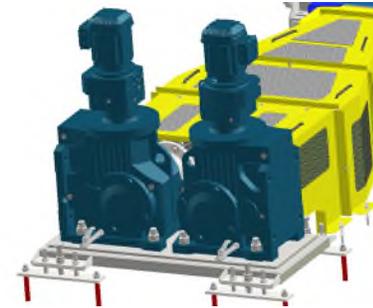


## Cambiar motorreductor Principal a motorreductor en espera

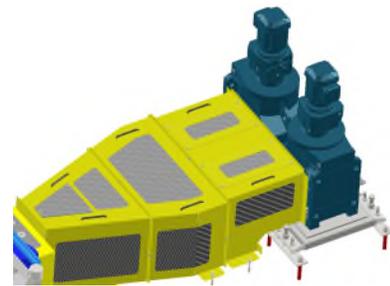
- 1 Retire y bloquee la energía del transportador de Cadena de 2 hilos siguiendo los procedimientos de su planta.



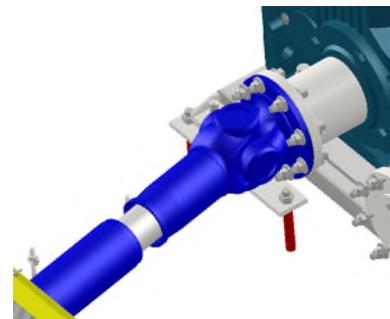
- 2 Libere manualmente el freno del motorreductor principal para liberar cualquier tensión de las cadenas.



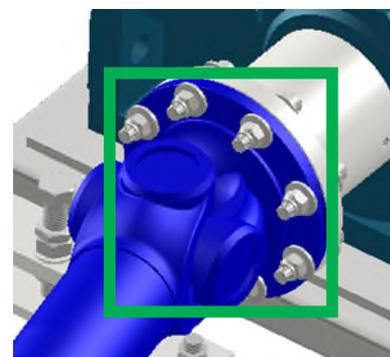
- 3 Afloje los cabezales hexagonales y retire las guardas que cubren el eje cardán.



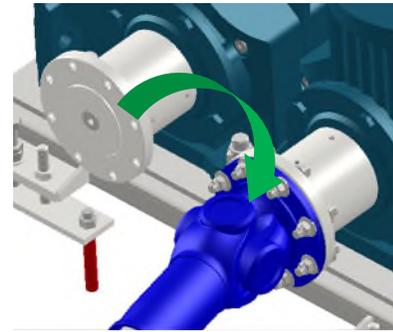
- 4 Afloje el tornillo de fijación del eje cardán en el extremo del motorreductor.



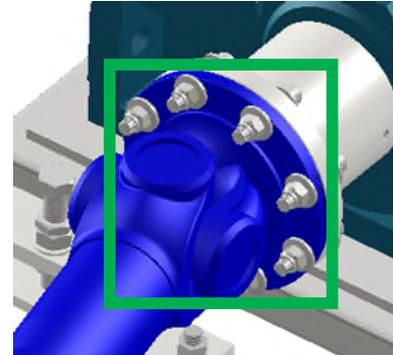
- 5 Afloje los tornillos M16 (8) que sujetan el eje cardán a la brida de acompañamiento en el motorreductor principal.



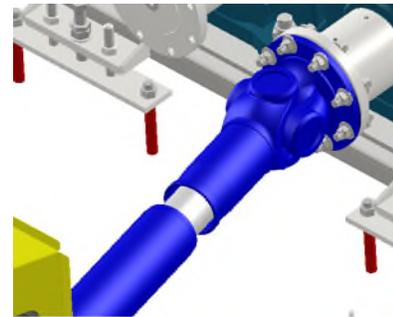
- 6 Retire el eje cardán del motorreductor principal y fíjelo al motorreductor en espera apretándolo con los dedos.



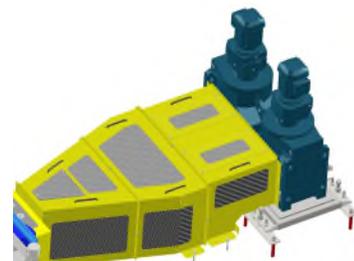
- 7 Apriete los tornillos M16 (8) a 219 Nm y fije el eje cardán a la brida de acompañamiento.



- 8 Apriete el tornillo de fijación del eje cardán.



- 9 Vuelva a colocar las guardas retiradas.



- 10 Restablezca la energía en el transportador.  
Realice los cambios necesarios en la HMI para informar al controlador del sistema que cambió al motor en espera.  
Verificar el buen funcionamiento del transportador de cadena.

