

Mantenimiento preventivo Power Roll Bed (Aplicación Pintura)

ADVERTENCIA

- Antes de intentar cualquier mantenimiento en este equipo, todo el personal involucrado debe seguir las normas internas de la planta junto con las normas estatales, federales o estatales.
- La inspección de mantenimiento, las verificaciones y los procedimientos enumerados en las tablas de mantenimiento preventivo se realizan con el área cerrada bloqueada eléctricamente.
- Antes de intentar cualquier operación de mantenimiento o servicio, asegúrese de que:
 - No inicie ningún procedimiento de reparación hasta que se hayan aplicado los procedimientos adecuados de desconexión y de bloqueo de energía.
 - El sistema está desactivado; los interruptores eléctricos principales están abiertos.

AVISO

Las inspecciones, verificaciones y procedimientos de mantenimiento enumerados en las tablas de mantenimiento preventivo y los procedimientos correctivos deben realizarse cuando el equipo está inactivo y bloqueado.

Esta sección contiene los programas de mantenimiento preventivo con los intervalos de lubricación recomendados. Los ensambles en esta sección incluyen:

- **Power Roll Bed PNT (Aplicación Pintura)**

Verificaciones diarias

Observar

- Signos evidentes de daños en el equipo. Preste atención a los transportadores: un sonido inusual, como chirridos, rechinidos o quejidos, son indicadores de un problema.
- Daños o desgaste visible en los rodillos guía y de transporte.
- Indicios de fugas de aceite en el equipo o en el suelo debajo de cualquier transmisión.

Evaluar

- Si observa alguno de los problemas anteriores, evalúe la causa y el riesgo que conlleva.

Act

- Programe o realice las reparaciones de mantenimiento necesarias, según proceda.

Mantenimiento mecánico preventivo - clave

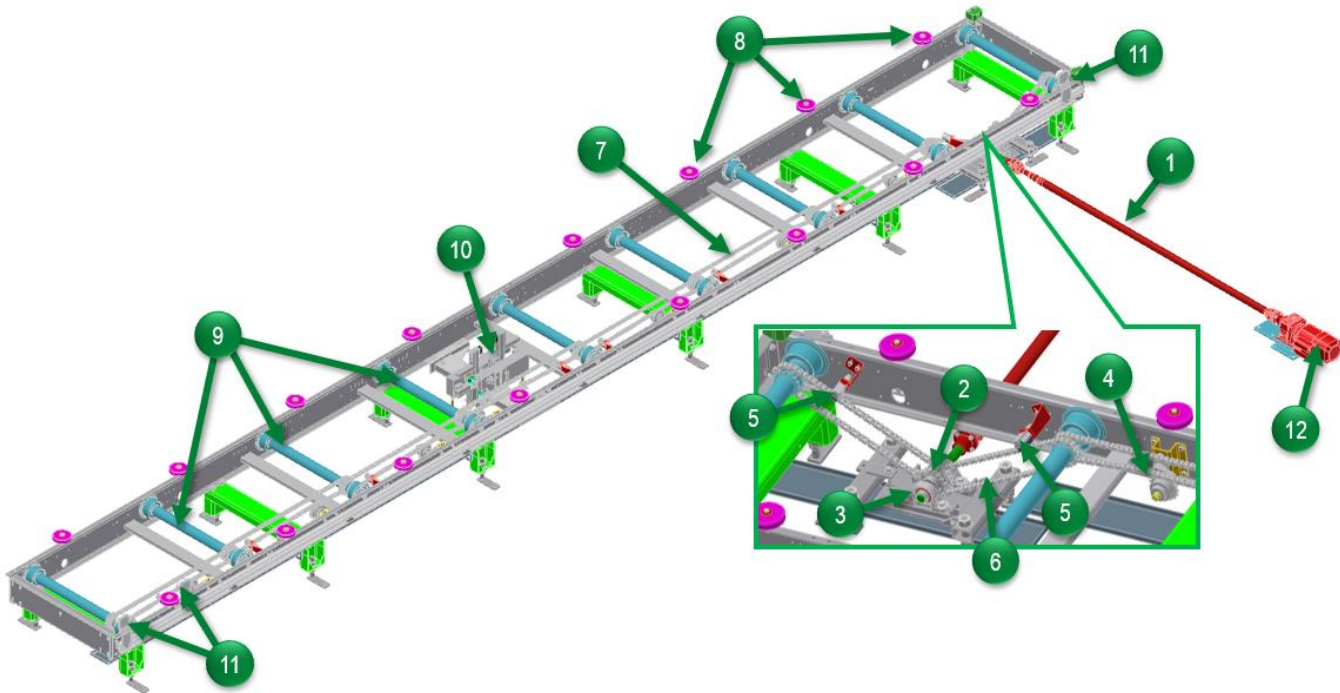
Las tablas de mantenimiento preventivo consisten en:

A
B
C
D
E

Artículo o No.	Nombre del artículo	Operación requerida	Descripción	Intervalo
1	Motorreductor	Inspección	<ul style="list-style-type: none"> Inspeccione visualmente el engranaje en busca de fugas de aceite. Revise si hay una película de aceite o depósitos de grasa; límpielos si es necesario. Verifique el hardware de montaje, verifique las marcas de pintura... 	6 meses

- A. Indica el número de llamada asociado en el plano esquemático, imagen o figura.
- B. Nombre del componente dentro del ensamble.
- C. Operación de mantenimiento preventivo requerida, es decir, inspección o lubricación.
- D. Descripción detallada de la(s) operación(es) a realizar.
- E. Frecuencia recomendada de la tarea MP.

Aplicación de pintura Power Roll Bed Elementos de mantenimiento preventivo



Artículo o No.	Nombre del artículo	Operación requerida	Descripción	Intervalo
1	Barra Cardan	Inspección	<ul style="list-style-type: none"> Inspeccione todas las conexiones y asegúrese de que estén apretadas, verifique todas las marcas de torque. Vuelva a apretar según sea necesario. Inspeccione la barra cardan en busca de grietas o daños; reemplácelos si encuentra daños. 	3 meses
		Lubricación	<ul style="list-style-type: none"> Engrase directamente con una pistola de engrase en conectores (grasera) Esta completamente lubricado cuando vea grasa saliendo del empaque. Limpie el exceso. 	
2	Sprocket del motor	Inspección	<ul style="list-style-type: none"> Verifique el montaje este acomplado correcto en el eje de transmisión. El desgaste no debe exceder los 5 mm de diámetro (el diámetro mínimo es 120 mm), las irregularidades en la superficie como máximo 3 mm. 	6 meses

Artículo No.	Nombre del artículo	Operación requerida	Descripción	Intervalo
3	Balero de chumacera	Inspección	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique que la tornillería de montaje estén bien apretados. Busque la alineación de las marcas de torque; vuelva a apretarlos si es necesario. • Compruebe si hay daños en la carcasa. • Verifique que no haya atascamientos • Verifique alineación de la barra entre baleros. 	6 meses
		Lubricación	<ul style="list-style-type: none"> • Engrase directamente con una pistola de engrase en conectores (grasera). • El balero está completamente lubricado cuando vea grasa saliendo del balero. Limpie el exceso. 	
4	Tensores de cadena	Inspección	<ul style="list-style-type: none"> • Observe que funcione sin problemas. • Verifique la alineación adecuada con otras poleas y si hay dientes rotos. 	3 meses
5	cepillo de aceite	Inspección	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique que haya suficiente tensión; si es necesario, ajuste la tensión. 	
6	Cadena de transmisión	Inspección	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique que esté bien instalada y en posición correcta en el sproket del rodillo 	3 meses
7	Cadena impulsada	Inspección	<ul style="list-style-type: none"> • Compruebe si hay eslabones estirados y/o flojos. 	
-	Cadenas motrices y impulsadas	Lubricación	<ul style="list-style-type: none"> • Revise los cabezales de los cepillos en busca de daños o desgaste. Reemplace según sea necesario. 	6 meses
8	Rodillos guía laterales	Inspección	<ul style="list-style-type: none"> • Revise los rodillos para detectar holgura, daños y desgaste de los baleros. Reemplace si es necesario. 	
9	Rodillos	Inspección	<ul style="list-style-type: none"> • Revise los rodillos para detectar holgura, daños y desgaste de los baleros. 	6 meses
10	Posicionador	Inspección	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique que los sensores funcionen correctamente y estén montados de forma segura. • Verifique funcionamiento sea suave. • Revise el cilindro neumático en busca de ruido excesivo o atascamiento. • Compruebe que los cables estén conectados firmemente. 	

Artículo o No.	Nombre del artículo	Operación requerida	Descripción	Intervalo
11	Proximity Switch	Inspección	<ul style="list-style-type: none"> Verifique que el sensor este firmemente montado y operando correctamente. 	6 meses
12	motorreductor	Inspección	<ul style="list-style-type: none"> Utilize la mirilla y verifique nivel de aceite sea el adecuado. Verifique todas las conexiones electricas esten apretadas . Apretar si estan flojas. Verifique qeu cableado o conexiones electricas no esten dañados si se encuentran remplazarlos. 	
		Lubricación	<ul style="list-style-type: none"> Reemplace el aceite del motoreductor cada 3 años de uso. 	36 meses

Requisitos de lubricación - Aceite de motorreductor

El aceite del motorreductor puede obtenerse leyendo las placas de datos adjuntas en cada motorreductor. Los siguientes ejemplos resaltan la ubicación para observar el aceite requerido en las placas de datos. No mezcle los grados de aceite al agregar aceite. Consulte el manual de instrucciones del fabricante para conocer otros requisitos de servicio y datos técnicos.

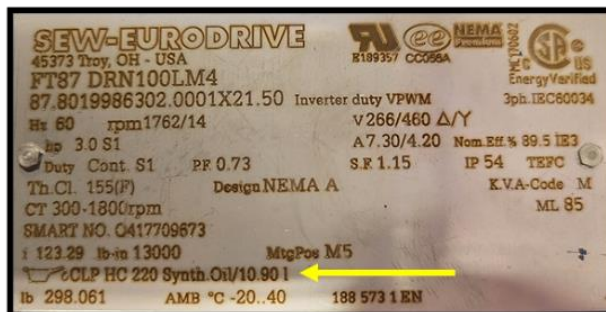
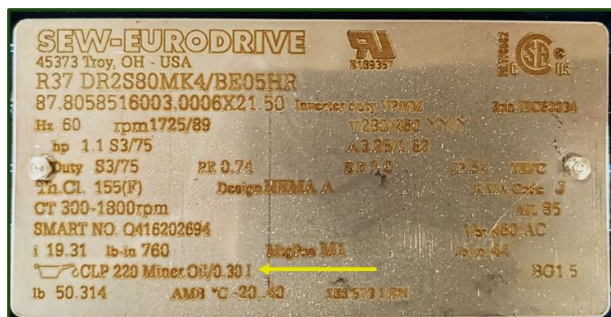
ⓘ AVISO ⓘ

Si va a realizar un drenaje y una renovación de lubricante, los fabricantes de motorreductores suelen recomendar que utilice la misma marca de lubricante utilizada originalmente. Si va a volver a llenar la transmisión con un lubricante no compatible, FATA recomienda que elimine primero cualquier residuo con un solvente de petróleo o un lavado con agua caliente.

⚠ PRECAUCIÓN ⚠

No utilice tricloroetileno como solvente de lavado.

Las placas de datos de los motorreductores identifican el tipo y la cantidad de aceite que ellos utilizan.



▲ Ejemplos de placas de datos del motorreductor

Requisitos de lubricación - Grasa

La siguiente tabla enumera los lubricantes aprobados por la planta para utilizar en los componentes del transportador que necesitan lubricación.

Tabla de lubricación aprobada por la planta

Nombre de lubricación	Fabricante	Activo del transportador	Puntos de aplicación
<i>Consulte el manual completo para conocer los lubricantes aprobados por la planta.</i>			

Prácticas recomendadas para la relubricación:

- Siempre limpie la grasera de toda suciedad antes de conectar la pistola de engrase. No limpiar el engrasador antes de aplicar la grasa podría dar lugar a la introducción de contaminantes en el componente, provocando un mayor desgaste, o a la obstrucción del orificio del engrasador impidiendo la entrada de la grasa. Inspeccione y reemplace cualquier espiga dañada. Es útil utilizar tapas de engrase para mantenerlas limpias, pero también limpiar las espigas antes de aplicar la grasa.
- Siempre asegúrese de que la boquilla dispensadora de la pistola de engrase esté limpia antes de usarla. Bombee una pequeña cantidad de grasa de la boquilla dispensadora y limpie la boquilla con un trapo limpio o un paño sin pelusa antes de fijarla al engrasador.
- NO lubrique en exceso ni aplique cantidades excesivas de grasa. Esto puede provocar la rotura de los sellos y un exceso de grasa fuera del accesorio, lo que puede atraer contaminantes y crear condiciones adicionales no deseadas.
- Tenga en cuenta que algunas grasas no son compatibles entre sí. Asegúrese de utilizar la grasa adecuada en cada punto de engrase. La aplicación de la grasa incorrecta puede causar un problema de incompatibilidad que puede causar fallas rápidamente.
- Una vez finalizado el servicio de relubricación, limpie la grasa vieja y los contaminantes del foso, las espigas engrasadas y los componentes circundantes.