

Mantenimiento preventivo de Power Roll Bed (Aplicación en Caliente)

⚡ ⚠ ADVERTENCIA ⚠ ⚡

- Antes de intentar cualquier mantenimiento en este equipo, todo el personal involucrado debe seguir las normas internas de la planta junto con las normas estatales, federales.
- La inspección de mantenimiento, las verificaciones y los procedimientos enumerados en las tablas de mantenimiento preventivo se realizan con el área bloqueada eléctricamente.
- Antes de intentar cualquier operación de mantenimiento o servicio, asegúrese de que:
 - No inicie ningún procedimiento de reparación hasta que se hayan aplicado los procedimientos adecuados de desconexión y de bloqueo de energía.
 - El sistema está desactivado; los interruptores eléctricos principales están abiertos.

ⓘ AVISO ⓘ

Las inspecciones, verificaciones y procedimientos de mantenimiento enumerados en las tablas de mantenimiento preventivo y los procedimientos correctivos deben realizarse cuando el equipo está inactivo y bloqueado.

Esta sección contiene los programas de mantenimiento preventivo de los siguientes componentes o ensambles:

- **Power Roll Bed HA (Aplicación en caliente)**

Verificaciones diarias

Observar

- Signos evidentes de daños en el equipo. Preste atención a los transportadores: un sonido inusual, como chirridos, rechinidos o quejidos, son indicadores de un problema.
- Daños o desgaste visible en los rodillos guía y de transporte.
- Indicios de fugas de aceite en el equipo o en el suelo debajo de cualquier transmisión.

Evaluar

- Si observa alguno de los problemas anteriores, evalúe la causa y el riesgo que conlleva.

Act

- Programe o realice las reparaciones de mantenimiento necesarias, según proceda.

Mantenimiento mecánico preventivo - clave

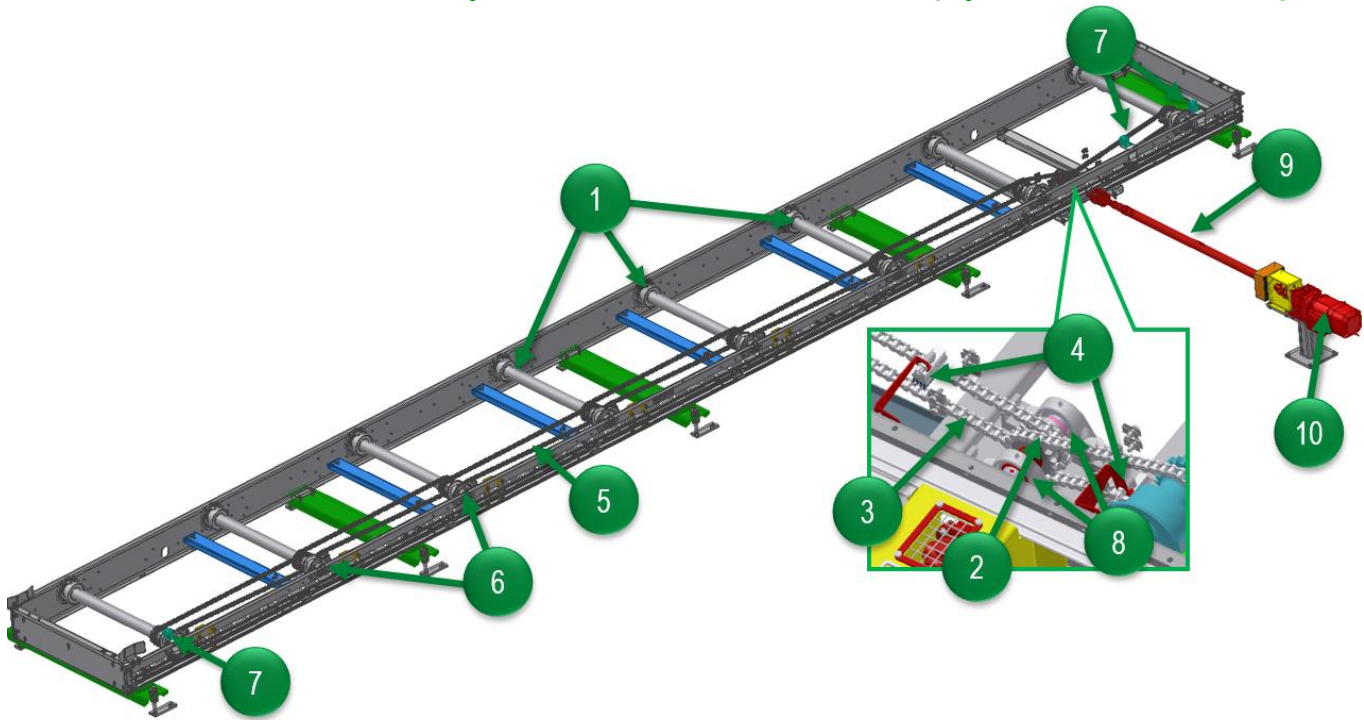
Las tablas de mantenimiento preventivo consisten en:

A
B
C
D
E

Artículo o No.	Nombre del artículo	Operación requerida	Descripción	Intervalo
1	Motorreductor	Inspección	<ul style="list-style-type: none"> Inspeccione visualmente el engranaje en busca de fugas de aceite. Revise si hay una película de aceite o depósitos de grasa; límpielos si es necesario. Verifique el hardware de montaje, verifique las marcas de pintura... 	6 meses

- A. Indica el número asociado en el plano esquemático, imagen o figura.
- B. Nombre del componente dentro del ensamble.
- C. Operación de mantenimiento preventivo requerida, es decir, inspección o lubricación.
- D. Descripción detallada de la(s) operación(es) a realizar.
- E. Frecuencia recomendada del mantenimiento preventivo.

Elementos de mantenimiento preventivo de Power Roll Bed (Aplicación en caliente)



Artículo o No.	Nombre del artículo	Operación requerida	Descripción	Intervalo
1	Rodillo	Inspección	<ul style="list-style-type: none"> Revise los rodillos para detectar holgura, daños y desgaste de los baleros. 	6 Meses
2	Sprocket del motor	Inspección	<ul style="list-style-type: none"> El desgaste no debe exceder los 5 mm de diámetro (el diámetro mínimo es 120 mm), las irregularidades en la superficie como máximo 3 mm. 	
3	Cadena de transmisión	Inspección	<ul style="list-style-type: none"> Verifique este bien instalada y en posición correcta en el sproket del rodillo 	3 Meses
4	cepillo de aceite	Inspección	<ul style="list-style-type: none"> Verifique que haya suficiente tensión; si es necesario, ajuste la tensión. 	
5	Cadena impulsada	Inspección	<ul style="list-style-type: none"> Compruebe si hay eslabones estirados y/o flojos. 	
-	Cadenas motrices y impulsadas	Lubricación	<ul style="list-style-type: none"> Revise los cabezales de los cepillos en busca de daños o desgaste. Reemplace según sea necesario. 	6 Meses
6	Tensores de cadena	Inspección	<ul style="list-style-type: none"> Observe que funcione sin problemas. Verifique la alineación adecuada con otras poleas y si hay dientes rotos. 	
7	Sensor de proximidad	Inspección	<ul style="list-style-type: none"> Verifique que el sensor este firmemente montado y operando correctamente. 	

Artículo o No.	Nombre del artículo	Operación requerida	Descripción	Intervalo
8	Balero de chumacera	Inspección	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique que la tornillería de montaje estén bien apretados. Busque la alineación de las marcas de torque; vuelva a apretarlos si es necesario. • Compruebe si hay daños en la carcasa. • Verifique que no haya atascamientos • Verifique alineación de la barra entre baleros. 	6 Meses
		Lubricación	<ul style="list-style-type: none"> • Engrase directamente con una pistola de engrase en conectores (grasera). • El balero está completamente lubricado cuando vea grasa saliendo del balero. Limpie el exceso. 	
9	Barra Cardan	Inspección	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique que todas las conexiones y revise marcas de torque. Vuelva a apretar si es necesario. • Inspeccione la barra que no tenga fisuras o daños. Cambiar si se encuentra algún daño 	3 Meses
		Lubricación	<ul style="list-style-type: none"> • Engrase directamente con una pistola de engrase en conectores (grasera) • Está completamente lubricado cuando vea grasa saliendo del empaque. Limpie el exceso 	
10	Motorreductor	Inspección	<ul style="list-style-type: none"> • Utilice la mirilla y verifique nivel de aceite sea el adecuado. • Verifique todas las conexiones eléctricas estén apretadas. Apretar si están flojas. • Verifique que el cableado o conexiones eléctricas no estén dañados si se encuentran reemplazarlos. 	6 Meses
		Lubricación	<ul style="list-style-type: none"> • Reemplace el aceite del motorreductor cada 3 años de uso. 	36 Meses

Requisitos de lubricación - Aceite de motorreductor

El aceite del motorreductor puede obtenerse leyendo las placas de datos adjuntas en cada motorreductor. Los siguientes ejemplos resaltan la ubicación para observar el aceite requerido en las placas de datos. No mezcle los grados de aceite al agregar aceite. Consulte el manual de instrucciones del fabricante para conocer otros requisitos de servicio y datos técnicos.

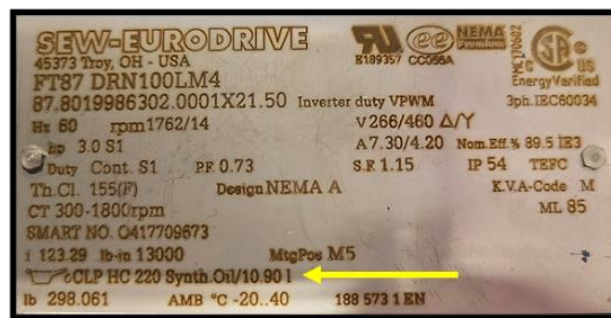
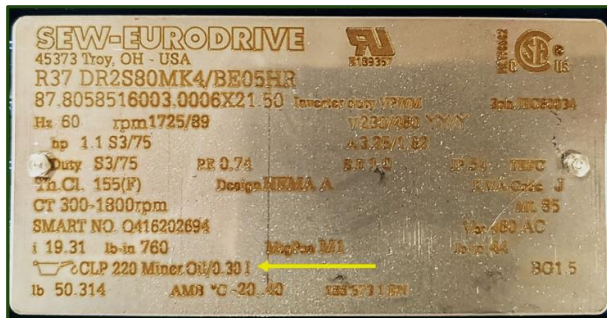
ⓘ AVISO ⓘ

Si va a realizar un drenaje y una renovación de lubricante, los fabricantes de motorreductores suelen recomendar que utilice la misma marca de lubricante utilizada originalmente. Si va a volver a llenar la transmisión con un lubricante no compatible, FATA recomienda que elimine primero cualquier residuo con un solvente de petróleo o un lavado con agua caliente.

⚠ PRECAUCIÓN ⚠

No utilice tricloroetileno como solvente de lavado.

Las placas de datos de los motorreductores identifican el tipo y la cantidad de aceite que ellos utilizan.



▲ Ejemplos de placas de datos del motorreductor

Requisitos de lubricación - Grasa

La siguiente tabla enumera los lubricantes aprobados por la planta para utilizar en los componentes del transportador que necesitan lubricación.

Tabla de lubricación aprobada por la planta

Nombre de lubricación	Fabricante	Activo del transportador	Puntos de aplicación
<i>Consulte el manual completo para conocer los lubricantes aprobados por la planta.</i>			

Prácticas recomendadas para la relubricación:

- Siempre limpie la graseras de toda suciedad antes de conectar la pistola de engrase. No limpiar el engrasador antes de aplicar la grasa podría dar lugar a la introducción de contaminantes en el componente, provocando un mayor desgaste, o a la obstrucción del orificio del engrasador impidiendo la entrada de la grasa. Inspeccione y reemplace cualquier graseras dañada. Es útil utilizar tapas de engrase para mantenerlas limpias, pero se recomienda limpiar la graseras antes de aplicar la grasa.
- Siempre asegúrese de que la boquilla dispensadora de la pistola de engrase esté limpia antes de usarla. Bombee una pequeña cantidad de grasa de la boquilla dispensadora y limpie la boquilla con un trapo limpio o un paño sin pelusa antes de fijarla al engrasador.
- NO lubrique en exceso ni aplique cantidades excesivas de grasa. Esto puede provocar la rotura de los sellos y un exceso de grasa fuera del accesorio, lo que puede atraer contaminantes y crear condiciones adicionales no deseadas.
- Tenga en cuenta que algunas grasas no son compatibles entre sí. Asegúrese de utilizar la grasa adecuada en cada punto de engrase. La aplicación de la grasa incorrecta puede causar un problema de incompatibilidad que puede causar fallas rápidamente.
- Una vez finalizado el servicio de relubricación, limpie la grasa vieja y los contaminantes como también las graseras engrasadas y los componentes circundantes.