

Mantenimiento preventivo del shuttles

ADVERTENCIA

- Antes de intentar cualquier mantenimiento en este equipo, todo el personal involucrado debe seguir las normas internas de la planta junto con las normas estatales, federales o estatales.
- La inspección de mantenimiento, las verificaciones y los procedimientos enumerados en las tablas de mantenimiento preventivo se realizan con el área cerrada bloqueada eléctricamente.
- Antes de intentar cualquier operación de mantenimiento o servicio, asegúrese de que:
 - No inicie ningún procedimiento de reparación hasta que se hayan aplicado los procedimientos adecuados de desconexión y de bloqueo de energía.
 - El sistema está desactivado; los interruptores eléctricos principales están abiertos.

AVISO

Las inspecciones, verificaciones y procedimientos de mantenimiento enumerados en las tablas de mantenimiento preventivo y los procedimientos correctivos deben realizarse cuando el equipo está inactivo y bloqueado.

Esta sección contiene los programas de mantenimiento preventivo con los intervalos de lubricación recomendados. Los ensambles en esta sección incluyen:

- **Shuttles**

Verificaciones diarias

Observar

- Signos evidentes de daños en el equipo. Preste atención a los transportadores: un sonido inusual, como chirridos, rechinidos o quejidos, son indicadores de un problema.
- Daños o desgaste visible en los rodillos guía y de transporte.
- Indicios de fugas de aceite en el equipo o en el suelo debajo de cualquier transmisión.

Evaluar

- Si observa alguno de los problemas anteriores, evalúe la causa y el riesgo que conlleva.

Act

- Programe o realice las reparaciones de mantenimiento necesarias, según proceda.

Mantenimiento mecánico preventivo - clave

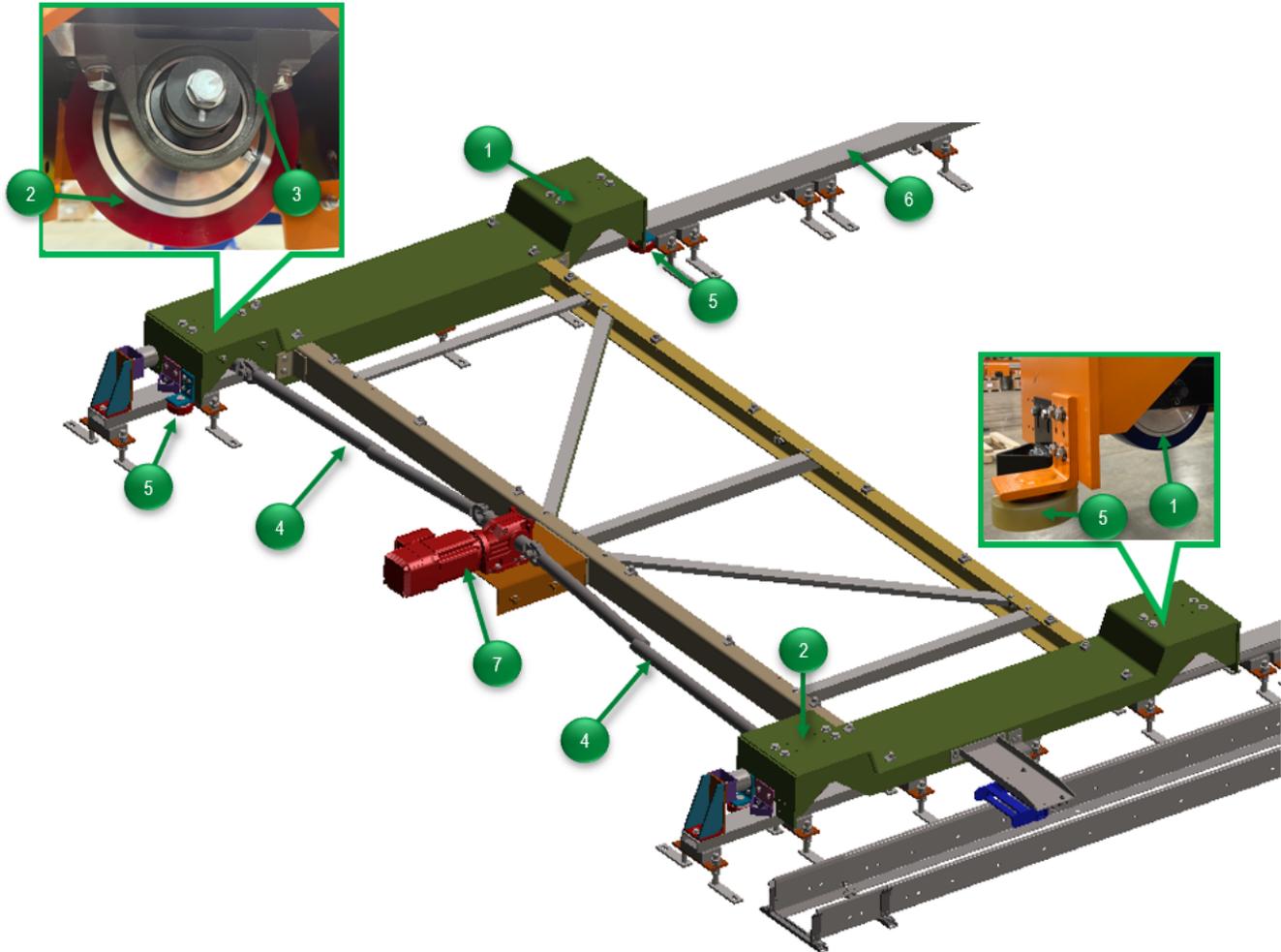
Las tablas de mantenimiento preventivo consisten en:

A
B
C
D
E

Artículo o No.	Nombre del artículo	Operación requerida	Descripción	Intervalo
1	Motorreductor	Inspección	<ul style="list-style-type: none"> Inspeccione visualmente el engranaje en busca de fugas de aceite. Revise si hay una película de aceite o depósitos de grasa; límpielos si es necesario. Verifique el hardware de montaje, verifique las marcas de pintura... 	6 meses

- A. Indica el número de llamada asociado en el plano esquemático, imagen o figura.
- B. Nombre del componente dentro del ensamble.
- C. Operación de mantenimiento preventivo requerida, es decir, inspección o lubricación.
- D. Descripción detallada de la(s) operación(es) a realizar.
- E. Frecuencia recomendada de la tarea MP.

Elementos de mantenimiento preventivo del shuttles



Artículo o No.	Nombre del artículo	Operación requerida	Descripción	Intervalo
1	Rueda en Ralenti	Inspección	<ul style="list-style-type: none"> • Observe cómo se asienta la rueda en la estructura y cómo sigue la pista de la mesa giratoria. • Verifique que el hardware de montaje esté bien apretado. Compruebe la alineación de las marcas de pintura en los herrajes; vuelva a apretar si es necesario. • Verifique el estado de la superficie de la rueda. No debe presentar grietas ni roturas. • Verifique visualmente el desgaste de las ruedas, busque virutas o partes desiguales, si no funcionan correctamente reemplácelas. 	6 meses

Artículo o No.	Nombre del artículo	Operación requerida	Descripción	Intervalo
2	Rueda de unidad	Inspección	<ul style="list-style-type: none"> Inspeccione el eje de la unidad para detectar posibles fracturas y daños. Verifique la alineación del eje entre los cojinetes observando cómo se asienta la rueda en la estructura y cómo sigue la pista de la mesa giratoria. Verifique que el hardware de montaje esté bien apretado. Compruebe la alineación de las marcas de pintura en los herrajes; vuelva a apretar si es necesario. Verifique el estado de la superficie de la rueda. No debe presentar grietas ni roturas. Verifique visualmente el desgaste de las ruedas, busque virutas o partes desiguales, si no funcionan correctamente reemplácelas. 	6 meses
3	Cojinete	Inspección	<ul style="list-style-type: none"> Verifique que el hardware de montaje esté bien apretado. Compruebe la alineación de las marcas de pintura en los herrajes; vuelva a apretar si es necesario. Revise si hay daño en las carcasa. Verifique si se atasca o se pega en la carcasa del cojinete. Revise la alineación del eje entre los cojinetes. 	
		Lubricación	<ul style="list-style-type: none"> Engrasar directamente con pistola de engrase, o con múltiple si lo hay, bombear cuidadosamente la grasa en la conexión zerk. El cojinete está completamente lubricado cuando usted vea una fuga de grasa alrededor del eje. Limpie todo el exceso de grasa. 	
4	Eje cardán	Inspección	<ul style="list-style-type: none"> Inspeccione todas las conexiones y asegúrese de que estén seguras, compruebe todas las marcas de pintura. Vuelva a apretar según sea necesario. Inspeccione el eje y las bridas en busca de grietas o daños, reemplace si encuentra daños. 	3 meses
		Lubricar	<ul style="list-style-type: none"> Use una pistola de engrase para aplicar la grasa, bombee con cuidado la grasa en la conexión zerk. El acoplamiento está completamente lubricado cuando se observa una fuga de grasa por los cuatro sellos. Limpie todo el exceso de grasa. 	

Artículo o No.	Nombre del artículo	Operación requerida	Descripción	Intervalo
5	Rodillo guía	Inspección	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique que el hardware de montaje esté bien apretado. Busque la alineación de las marcas de pintura; vuelva a apretar si es necesario. • Inspeccione la superficie del rodillo en busca de desgaste o daño. • Verifique si hay holgura o juego, apriete si es necesario. • Verifique que el rodillo se mueve con facilidad. Si se atasca o se engancha, es posible que deba reemplazarse. 	6 meses
6	Riel	Inspección	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique si hay daños o contaminantes. Limpie según sea necesario 	
7	Motorreductor	Inspección	<ul style="list-style-type: none"> • Inspeccione visualmente el engranaje en busca de fugas de aceite. Revise si hay una película de aceite o depósitos de grasa; límpielos si es necesario. • Verifique el hardware de montaje, verifique las marcas de pintura y apriete los tornillos que estén fuera de la marca. • Verifique si el motorreductor hace demasiado ruido. Retire el tapón de nivel de aceite para verificar el nivel. 	
		Lubricación	<ul style="list-style-type: none"> • Reemplace el aceite de la transmisión después de 3 años de uso. 	36 meses

Requisitos de lubricación - Lubricación con aceite de motorreductor

El aceite del motorreductor puede obtenerse leyendo las placas de datos adjuntas en cada motorreductor. Los siguientes ejemplos resaltan la ubicación para observar el aceite requerido en las placas de datos. No mezcle los grados de aceite al agregar aceite. Consulte el manual de instrucciones del fabricante para conocer otros requisitos de servicio y datos técnicos.

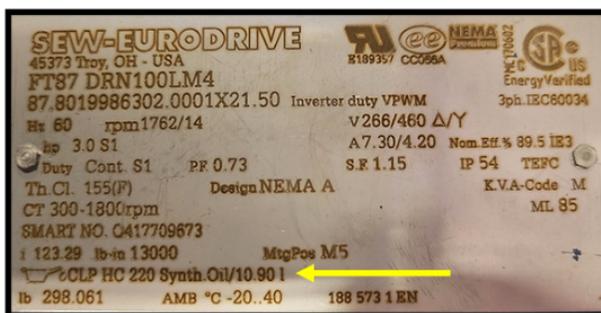
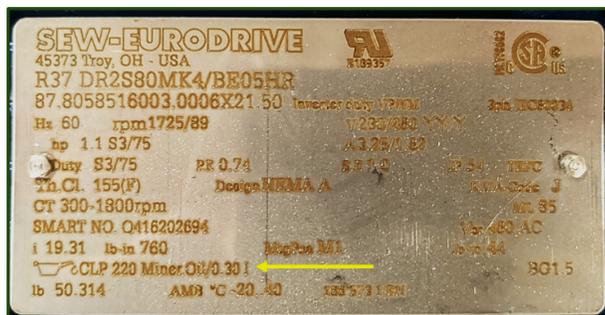
ⓘ AVISO ⓘ

Si va a realizar un drenaje y una renovación de lubricante, los fabricantes de motorreductores suelen recomendar que utilice la misma marca de lubricante utilizada originalmente. Si va a volver a llenar la transmisión con un lubricante no compatible, FATA recomienda que elimine primero cualquier residuo con un solvente de petróleo o un lavado con agua caliente.

⚠ PRECAUCIÓN ⚠

No utilice tricloroetileno como solvente de lavado.

Las placas de datos de los motorreductores identifican el tipo y la cantidad de aceite que ellos utilizan.



▲ Ejemplos de placas de datos del motorreductor

Requisitos de lubricación - Grasa para cojinetes

La siguiente tabla enumera los lubricantes aprobados por la planta para utilizar en los componentes del transportador que necesitan lubricación.

Tabla de lubricación aprobada por la planta

Nombre de lubricación	Fabricante	Activo del transportador	Puntos de aplicación
<i>Consulte el manual completo para conocer los lubricantes aprobados por la planta.</i>			

Prácticas recomendadas para la relubricación:

- Siempre limpie la grasera de toda suciedad antes de conectar la pistola de engrase. No limpiar el engrasador antes de aplicar la grasa podría dar lugar a la introducción de contaminantes en el componente, provocando un mayor desgaste, o a la obstrucción del orificio del engrasador impidiendo la entrada de la grasa. Inspeccione y reemplace espigas dañadas. Es útil utilizar tapas de engrase para mantenerlas limpias, pero también limpiar las espigas antes de aplicar la grasa.
- Siempre asegúrese de que la boquilla dispensadora de la pistola de engrase esté limpia antes de usarla. Bombee una pequeña cantidad de grasa de la boquilla dispensadora y limpie la boquilla con un trapo limpio o un paño sin pelusa antes de fijarla al engrasador.
- NO lubrique en exceso ni aplique cantidades excesivas de grasa. Esto puede provocar la rotura de los sellos y un exceso de grasa fuera del accesorio, lo que puede generar contaminación y ensuciar la máquina.
- Tenga en cuenta que algunas grasas no son compatibles entre sí. Asegúrese de utilizar la grasa adecuada en cada punto de engrase. La aplicación de la grasa incorrecta puede causar un problema de incompatibilidad que puede causar fallas en los cojinetes/rodamientos rápidamente.
- Una vez finalizado el servicio de relubricación, limpie la grasa vieja y los contaminantes del foso, la espiga engrasada y los componentes circundantes.