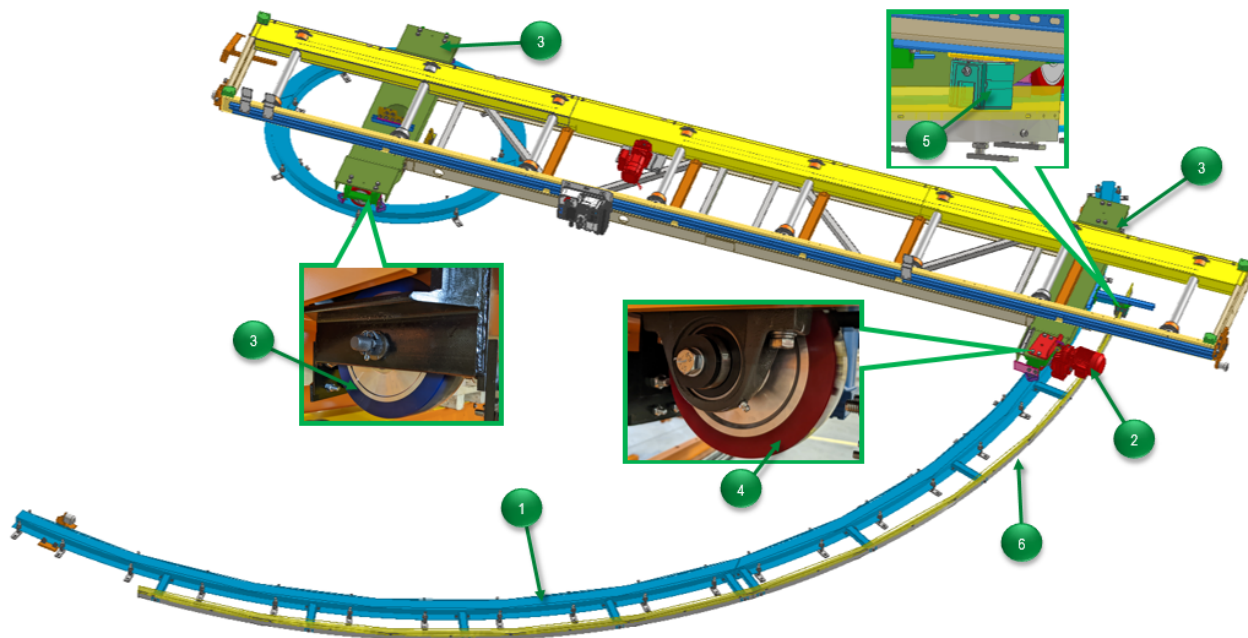


## Componentes típicos de la mesa giratoria



- |                        |                           |                             |
|------------------------|---------------------------|-----------------------------|
| <b>1</b> Riel          | <b>3</b> Rueda en Ralenti | <b>5</b> Cabezal de lectura |
| <b>2</b> Motorreductor | <b>4</b> Rueda de unidad  | <b>6</b> Riel de código     |

### Vista general de la mesa giratoria

Las mesas giratorias cambian la dirección de desplazamiento del bastidor dentro del sistema transportador de bastidores. Un estilo alternativo es una mesa pivotante que se instala entre dos líneas transportadoras y que son perpendiculares entre sí. También es posible conectar dos rutas de transporte que se cruzan entre sí.

En dos vigas transversales, las unidades de ruedas se fijan a una cama de rodillos motrices. Se monta un cojinete intermedio en el centro del radio de giro que permite que el transportador gire simétricamente por encima del punto de pivote. Las cuatro ruedas recorren la misma trayectoria circular.

Las ruedas que rodean el punto de giro recorren una trayectoria circular interna, y las ruedas exteriores tienen una trayectoria de giro de aproximadamente 180°. Con este modelo, se puede completar un cambio de dirección de hasta 180° mientras que un estilo de mesa pivotante completa un giro de 90°. Sólo se usan bloques de rueda estándar para las ruedas. Las ruedas tienen una banda de goma vulcanizada.

Una de las cuatro ruedas se acciona directamente mediante un motorreductor. El motor posee un eje hueco y soportes de torque, que se fijan a la viga transversal mediante topes de goma. El área de giro real viene definida por la disposición de los topes finales y la sujeción del interruptor de leva, en cada caso.



▲ Motorreductor de mesa giratoria montado.